

Recyceln und Säubern von Metallabfall bei Abbrucharbeiten



Vorführung auf der diesjährigen Bauma: ein neuer hydraulisch betriebener Elektromagnet von SAT Schwiembacher Abbruch-Technik.

In diesem Jahr hat die Firma SAT Schwiembacher Abbruch-Technik aus Seefeld (Bayern) einen hydraulisch betriebenen Elektromagneten vorgestellt, der speziell nach den Vorgaben des Unternehmens konstruiert wurde.

Der hydraulisch betriebene Elektromagnet mit 3+2-Reißzähnen und auswechselbaren Zahnspitzen eignet sich zum Ausgraben, Herausziehen, Um-

Die Neuheit ist zudem schnell und einfach zu montieren, da die Versorgung dieser Einheit über eine am Bagger vorhandene Hammerleitung erfolgt. Zusätzliche elektrische Kabel sind nicht notwendig. Hydraulische Elektromagnete können schnell mittels Adapterplatten bzw. Schnellwechsellplatten an jedem Bagger montiert werden. Der Magnet wird über die Arbeitshydraulikfunktion des Kreislaufes Hammer/Schere angetrieben und erweitert insbesondere auf Abbruchbaustellen die Einsatzmöglichkeiten der Hydraulikbagger. Zu den Konstruktionsbesonderheiten zählen das großdimensionierte Gehäuse zur Kräfteübertragung mit hoher magnetischer Leitfähigkeit, ein stark dimensioniertes Gehäuse zur Kräfteübertragung mit zwei Bohrbildern zum Anschrauben der Adapterplatten und eine Konsole (auswechselbare Einheit aller technischen Applikationen). Der Generator ist im Magnet integriert, eine Generatoranlage am Bagger ist deshalb nicht erforderlich. Die Technik ist an unterschiedlichen Baggern flexibel einsetzbar. Zu den



drehen, Sortieren, Positionieren und Aufräumen, für den Einsatz bei Abbrucharbeiten, Sortierarbeiten, Verschrottungs- und Verladearbeiten, für Platten, Träger, Rohre, Armierungseisen, Stahl, Eisen und Schrott sowie Blech oder Weißblechdosen – alles, was magnetisch leitfähig ist.

weiteren Merkmalen zählen: integrierte Elektronik, Ölmotor mit Druck- und Mengenbegrenzungsventil (keine Leckölleitung erforderlich), positionierbarer Einsatz über Löffelkinematik des Baggers, Festanbau BO-BO oder mit SW. Wird der Hydraulikfluss unterbrochen, entmagnetisiert der Magnet binnen Zehntelsekunden ohne Verzögerung.

Die Elektro-Hydraulikmagneten der Serie HM 5/14 (800 kg Ø 820 mm), HM 8/17 (1 000 kg Ø 900 mm), HM 14/25 (1 800 kg Ø 1 050 mm), HM 22/30 (2 300 kg Ø 1 250 mm) und HM 30/50 (2 900 kg Ø 1 500 mm) und einer Magnetleistung von 2 kW bis 11 kW sind ausgelegt für Baggergrößen von 5 t bis 50 t.



Mobile Beleuchtungssysteme

in unterschiedlichsten Ausstattungen für alle Einsatzgebiete, z.B.

- Hoch- und Tiefbauarbeiten
- Autobahnbaustellen
- Open Air Veranstaltungen
- Flughäfen
- Bergbau
- Steinbrüche
- Rettungsdienste
- Technische Hilfsdienste

